I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. FT32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	Consorcio MYE	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 04 al 9/8/2025

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Andres Figueroa
C.C.	8016845
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Elite
Modelo	N/A
Serial	N/A

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE) **N /A** (NO APLICA)

	1. MOTOSOLDADOR	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
1.1	Estado general	C	C	C	C	C	C		
1.2	Sistema eléctrico (cables, terminales, pinzas de masa y porta electrodos)	C	C	C	C	C	C		
1.3	Condiciones del sistema de refrigeración del motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C		
1.4	Estado del depósito de combustible (sin fugas)	C	C	C	C	C	C		
1.5	Funcionamiento del panel de control	C	C	C	C	C	C		
1.6	Nivel de aceite	C	C	C	C	C	C		
1.7	Estado del encendido (arranque)	C	C	C	C	C	C		
1.8	Funcionamiento de motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C		
1.9	Correa ventilador	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
1.10	Fuente de energía	C	C	C	C	C	C		
1.11	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C		
1.12	Estado de las ruedas de transporte del equipo	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	C		
1.13	Estado de la estructura del equipo	C	C	C	C	C	C		
1.14	Extintor de 10 libras	C	C	C	C	C	C		

	2. CABLES	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
2.1	Condición de los cables	C	C	C	C	C	C		
2.2	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	C	C	C	C	C	C		
2.3	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	C	C	C	C	C	C		
2.4	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C		
2.5	Estado de la pinza (conexión al cable)	C	C	C	C	C	C		

	3. AMOLADORA	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
3.1	Sistema de funcionamiento	C	C	C	C	C	C		
3.2	Sistema de conexión (clavija-doble aislamiento)	C	C	C	C	C	C		
3.3	Protector de disco					C			
3.4	Manivela de soporte	C	C	C	C	C	C		

	4. OXICORTE	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
4.1	Tubo de oxígeno (tapas, carrito, etc.)								
4.2	Arresta llamas								
4.3	Válvulas								
4.4	Manómetros								
4.5	Estado de las mangueras								
4.6	Estado de los mangos de soldar								
4.7	Condiciones de las boquillas								

I. M. C. ltda	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. F32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	Consorcio UYE	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 4 al 9/8/2025

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Andres Figueroa
C.C.	80186546
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ELITE
Modelo	N/A
Serial	N/A

	5. FACTORES HUMANOS	CUMPLE SI	CUMPLE NO	OBSERVACIONES
5.1	Instrucciones de Operatividad.	✓		
5.2	Prácticas de Seguridad en Manejo del equipo	✓		

OPERADOR	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO
OPERADO POR: Andres Figueroa CC: 80186546						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
APROBADO CARGO: Carlos M SST	Carlos M SST	Carlos M SST	Carlos M SST	Carlos M SST	Carlos M SST	

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. FT32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	CONSORCIO MYE	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 04 al 9/08/2025

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Erlyn Jaramillo
C.C.	93932444
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ESAB
Modelo	N/A
Serial	S/8022

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE) N /A (NO APLICA)

	1. MOTOSOLDADOR	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
1.1	Estado general								
1.2	Sistema eléctrico (cables, terminales, pinzas de masa y porta electrodos)								
1.3	Condiciones del sistema de refrigeración del motor (sin fugas)								
1.4	Estado del depósito de combustible (sin fugas)								
1.5	Funcionamiento del panel de control								
1.6	Nivel de aceite								
1.7	Estado del encendido (arranque)								
1.8	Funcionamiento de motor (sin fugas)								
1.9	Correa ventilador								
1.10	Fuente de energia								
1.11	Conexión a Tierra (cable a tierra)								
1.12	Estado de las ruedas de transporte del equipo								
1.13	Estado de la estructura del equipo								
1.14	Extintor de 10 libras								

	2. CABLES	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
2.1	Condición de los cables								
2.2	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)								
2.3	Sistema de conexión (enchufes, etc.)								
2.4	Conexión a Tierra (cable a tierra)								
2.5	Estado de la pinza (conexión al cable)								

	3. AMOLADORA	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
3.1	Sistema de funcionamiento								
3.2	Sistema de conexión (clavija-doble aislamiento)								
3.3	Protector de disco								
3.4	Manivela de soporte								

	4. OXICORTE	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
4.1	Tubo de oxígeno (tapas, carrito, etc.)								
4.2	Arresta llamas								
4.3	Válvulas								
4.4	Manómetros								
4.5	Estado de las mangueras								
4.6	Estado de los mangos de soldar								
4.7	Condiciones de las boquillas								

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. F32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	consocion RUYE	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 04 al 9/08/2025

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Erlon Jaramillo
C.C.	93452944
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Elit
Modelo	N/A
Serial	S180L2

	5. FACTORES HUMANOS	CUMPLE SI	CUMPLE NO	OBSERVACIONES
5.1	Instrucciones de Operatividad.	/		
5.2	Prácticas de Seguridad en Manejo del equipo	/		

OPERADOR	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO
OPERADO POR: Erlon Jaramillo CC: 93452944	Erlon	Erlon	Erlon	Erlon	Erlon	
OPERADO POR: Jhony A Moreno CC: 85168526						
OPERADO POR: Juan CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
APROBADO Carlos Buenaventura CARGO: SST	Carlos Buenaventura	Carlos Buenaventura	Carlos Buenaventura	Carlos Buenaventura	Carlos Buenaventura	

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. FT32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	CONSORCIO IMYE	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 6 al 10/08/2025

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	William
C.C.	79903635
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Eltp
Modelo	W14
Serial	S180-17

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE) **N /A** (NO APLICA)

1. MOTOSOLDADOR		DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
1.1	Estado general			C	C	C			
1.2	Sistema eléctrico (cables, terminales, pinzas de masa y porta electrodos)			C	C	C			
1.3	Condiciones del sistema de refrigeración del motor (sin fugas)			C	C	C			
1.4	Estado del depósito de combustible (sin fugas)			C	C	C			
1.5	Funcionamiento del panel de control			C	C	C			
1.6	Nivel de aceite			C	C	C			
1.7	Estado del encendido (arranque)			C	C	C			
1.8	Funcionamiento de motor (sin fugas)			C	C	C			
1.9	Correa ventilador			C	C	C			
1.10	Fuente de energía			C	C	C			
1.11	Conexión a Tierra (cable a tierra)			C	C	C			
1.12	Estado de las ruedas de transporte del equipo			N/A	N/A	N/A			
1.13	Estado de la estructura del equipo			C	C	C			
1.14	Extintor de 10 libras			C	C	C			

2. CABLES		DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
2.1	Condición de los cables			C	C	C			
2.2	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)			C	C	C			
2.3	Sistema de conexión (enchufes, etc.)			C	C	C			
2.4	Conexión a Tierra (cable a tierra)			C	C	C			
2.5	Estado de la pinza (conexión al cable)			C	C	C			

3. AMOLADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
3.1	Sistema de funcionamiento			C	C	C			
3.2	Sistema de conexión (clavija-doble aislamiento)			C	C	C			
3.3	Protector de disco			N/A	N/A	N/A			
3.4	Manivela de soporte			C	C	C			

4. OXICORTE		DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Tubo de oxígeno (tapas, carrito, etc.)					C			
4.2	Arresta llamas					C			
4.3	Válvulas					C			
4.4	Manómetros					C			
4.5	Estado de las mangueras					C			
4.6	Estado de los mangos de soldar					C			
4.7	Condiciones de las boquillas					C			

I. M. C. SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. F32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	Consorcio MYE	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 6 al 10 /08/2025

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	William
C.C.	74903635
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Eltf
Modelo	N/A
Serial	N/A

	5. FACTORES HUMANOS	CUMPLE SI	CUMPLE NO	OBSERVACIONES
5.1	Instrucciones de Operatividad.	/		
5.2	Prácticas de Seguridad en Manejo del equipo	/		

OPERADOR	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO
OPERADO POR: William Cote CC: 74903635			Cote William	Cote William	Cote William	
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
APROBADO Carlos Manuel Ma CARGO: SST			Carlos M	Carlos M	Carlos SST	

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. FT32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	Consorcio MYE	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 06 al 10/8/2023

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Yonimoro
C.C.	
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Gilli
Modelo	N/A
Serial	Gilli ATC 18

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE) N /A (NO APLICA)

1. MOTOSOLDADOR		DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
1.1	Estado general			C	C	C	C	C	
1.2	Sistema eléctrico (cables, terminales, pinzas de masa y porta electrodos)			C	C	C	C	C	
1.3	Condiciones del sistema de refrigeración del motor (sin fugas)			C	C	C	C	C	
1.4	Estado del depósito de combustible (sin fugas)			C	C	C	C	C	
1.5	Funcionamiento del panel de control			C	C	C	C	C	
1.6	Nivel de aceite			C	C	C	C	C	
1.7	Estado del encendido (arranque)			C	C	C	C	C	
1.8	Funcionamiento de motor (sin fugas)			C	C	C	C	C	
1.9	Correa ventilador			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
1.10	Fuente de energía			C	C	C	C	C	
1.11	Conexión a Tierra (cable a tierra)			C	C	C	C	C	
1.12	Estado de las ruedas de transporte del equipo			C	C	C	C	C	
1.13	Estado de la estructura del equipo			C	C	C	C	C	
1.14	Extintor de 10 libras			C	C	C	C	C	

2. CABLES		DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
2.1	Condición de los cables			C	C	C	C	C	
2.2	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)			C	C	C	C	C	
2.3	Sistema de conexión (enchufes, etc.)			C	C	C	C	C	
2.4	Conexión a Tierra (cable a tierra)			C	C	C	C	C	
2.5	Estado de la pinza (conexión al cable)			C	C	C	C	C	

3. AMOLADORA		DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
3.1	Sistema de funcionamiento			C	C		C	C	
3.2	Sistema de conexión (clavija-doble aislamiento)			C	C	C	C	C	
3.3	Protector de disco			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
3.4	Manivela de soporte			C	C	C	C	C	

4. OXICORTE		DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
4.1	Tubo de oxígeno (tapas, carrito, etc.)								
4.2	Arresta llamas								
4.3	Válvulas								
4.4	Manómetros								
4.5	Estado de las mangueras								
4.6	Estado de los mangos de soldar								
4.7	Condiciones de las boquillas								

I. M. C. ltda.	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. F32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	Consorcio MYE	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 6 al 10/08/2025

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Yony Mora
C.C.	85168526
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Elite
Modelo	N/A
Serial	Elite ARC 160S

	5. FACTORES HUMANOS	CUMPLE SI	CUMPLE NO	OBSERVACIONES
5.1	Instrucciones de Operatividad.	✓		
5.2	Prácticas de Seguridad en Manejo del equipo	✓		

OPERADOR	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO
OPERADO POR: Yony Mora CC: 85168526	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OPERADO POR: CC:	✓	✓	✓	✓	✓	
OPERADO POR: CC:	✓	✓				
OPERADO POR: CC:	✓	✓				
OPERADO POR: CC:		✓				
OPERADO POR: CC:	✓	✓				
APROBADO CARGO:	✓	✓	Carlos M		Carlos Lucumí	Carlos Lucumí

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. FT32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	CONSORCIO MYC	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11 al 17/08/2025

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	William Gomez
C.C.	7796856
ARL	N/A

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Gilfo
Modelo	N/A
Serial	N/A

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE) **N /A** (NO APLICA)

	1. MOTOSOLDADOR	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
1.1	Estado general	C	C	C	C	C	C	C	
1.2	Sistema eléctrico (cables, terminales, pinzas de masa y porta electrodos)	C	C	C	C	C	C	C	
1.3	Condiciones del sistema de refrigeración del motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.4	Estado del depósito de combustible (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.5	Funcionamiento del panel de control	C	C	C	C	C	C	C	
1.6	Nivel de aceite	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
1.7	Estado del encendido (arranque)	C	C	C	C	C	C	C	
1.8	Funcionamiento de motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.9	Correa ventilador	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
1.10	Fuente de energía	C	C	C	C	C	C	C	
1.11	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C	C	
1.12	Estado de las ruedas de transporte del equipo	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
1.13	Estado de la estructura del equipo	C	C	C	C	C	C	C	
1.14	Extintor de 10 libras	C	C	C	C	C	C	C	

	2. CABLES	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
2.1	Condición de los cables	C	C	C	C	C	C	C	
2.2	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	C	C	C	C	C	C	C	
2.3	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	C	C	C	C	C	C	C	
2.4	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C	C	
2.5	Estado de la pinza (conexión al cable)	C	C	C	C	C	C	C	

	3. AMOLADORA	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
3.1	Sistema de funcionamiento	C	C	C	C	C	C	C	
3.2	Sistema de conexión (clavija-doble aislamiento)	C	C	C	C	C	C	C	
3.3	Protector de disco	C	C	C	C	C	C	C	
3.4	Manivela de soporte	C	C	C	C	C	C	C	

	4. OXICORTE	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Tubo de oxígeno (tapas, carrito, etc.)								
4.2	Arresta llamas								
4.3	Válvulas								
4.4	Manómetros								
4.5	Estado de las mangueras								
4.6	Estado de los mangos de soldar								
4.7	Condiciones de las boquillas								

I. M. C. ltda	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. F32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO		FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11 al 17/08/25

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	William Gomez
C.C.	7496856
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Elite
Modelo	N/A
Serial	S190DV-17

	5. FACTORES HUMANOS	CUMPLE SI	CUMPLE NO	OBSERVACIONES
5.1	Instrucciones de Operatividad.	SI		
5.2	Prácticas de Seguridad en Manejo del equipo	SI		

OPERADOR	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO
OPERADO POR: William Gomez CC: 7496856						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
APROBADO Carlos Miranda CARGO: Insp SST						

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. FT32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO		FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11 al 17/08/2025

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Yony Moya
C.C.	85168526
ARL	N/A

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Eltt
Modelo	N/A
Serial	S180W 01-25

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE) N **/A** (NO APLICA)

	1. MOTOSOLDADOR	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
1.1	Estado general	C	C	C	C	C	C	C	
1.2	Sistema eléctrico (cables, terminales, pinzas de masa y porta electrodos)	C	C	C	C	C	C	C	
1.3	Condiciones del sistema de refrigeración del motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.4	Estado del depósito de combustible (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.5	Funcionamiento del panel de control	C	C	C	C	C	C	C	
1.6	Nivel de aceite	C	C	C	C	C	C	C	
1.7	Estado del encendido (arranque)	C	C	C	C	C	C	C	
1.8	Funcionamiento de motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.9	Correa ventilador	C	C	C	C	C	C	C	
1.10	Fuente de energía	C	C	C	C	C	C	C	
1.11	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C	C	
1.12	Estado de las ruedas de transporte del equipo	C	C	C	C	C	C	C	
1.13	Estado de la estructura del equipo	C	C	C	C	C	C	C	
1.14	Extintor de 10 libras	C	C	C	C	C	C	C	

	2. CABLES	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
2.1	Condición de los cables	C	C	C	C	C	C	C	
2.2	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	C	C	C	C	C	C	C	
2.3	Sistema de conexión (enchufes. etc.)	C	C	C	C	C	C	C	
2.4	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C	C	
2.5	Estado de la pinza (conexión al cable)	C	C	C	C	C	C	C	

	3. AMOLADORA	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
3.1	Sistema de funcionamiento	C	C	C	C	C	C	C	
3.2	Sistema de conexión (clavija-doble aislamiento)	C	C	C	C	C	C	C	
3.3	Protector de disco	C	C	C	C	C	C	C	
3.4	Manivela de soporte	C	C	C	C	C	C	C	

	4. OXICORTE	DÍAS LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	OBSERVACIONES
4.1	Tubo de oxigeno (tapas, carrito, etc.)								
4.2	Arresta llamas								
4.3	Válvulas								
4.4	Manómetros								
4.5	Estado de las mangueras								
4.6	Estado de los mangos de soldar								
4.7	Condiciones de las boquillas								

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. F32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	consorcio m y e	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11 al 17/08/2025

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Yony mora
C.C.	85168526
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	s/m
Modelo	n/a
Serial	3190DW-18

	5. FACTORES HUMANOS	CUMPLE SI	CUMPLE NO	OBSERVACIONES
5.1	Instrucciones de Operatividad.	✓		
5.2	Prácticas de Seguridad en Manejo del equipo	✓		

OPERADOR	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO
OPERADO POR: Yony Amora CC: 85168526	Yony	Yony	Yony	Yony	Yony	Yony
OPERADO POR: CC:	Yony					Yony
OPERADO POR: CC:						Yony
OPERADO POR: CC:	Yony					
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						Yony
APROBADO Carlos marcelle CARGO: Insp SST						

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. FT32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	CONSORCIO LUYE	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11 al 17/08/2025

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Henry F Murillo
C.C.	1085 930356
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Glife
Modelo	N/A
Serial	N/A

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE) N /A (NO APLICA)

	1. MOTOSOLDADOR	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
1.1	Estado general	C	C	C	C	C	C	C	
1.2	Sistema eléctrico (cables, terminales, pinzas de masa y porta electrodos)	C	C	C	C	C	C	C	
1.3	Condiciones del sistema de refrigeración del motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.4	Estado del depósito de combustible (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.5	Funcionamiento del panel de control	C	C	C	C	C	C	C	
1.6	Nivel de aceite	C	C	C	C	C	C	C	
1.7	Estado del encendido (arranque)	C	C	C	C	C	C	C	
1.8	Funcionamiento de motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.9	Correa ventilador	N/A	N/A	N/A	N/A	C	C	C	
1.10	Fuente de energía	C	C	C	C	C	C	C	
1.11	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C	C	
1.12	Estado de las ruedas de transporte del equipo	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
1.13	Estado de la estructura del equipo	C	C	C	C	C	C	C	
1.14	Extintor de 10 libras	C	C	C	C	C	C	C	

	2. CABLES	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
2.1	Condición de los cables	C	C	C	C	C	C	C	
2.2	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	C	C	C	C	C	C	C	
2.3	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	C	C	C	C	C	C	C	
2.4	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C	C	
2.5	Estado de la pinza (conexión al cable)	C	C	C	C	C	C	C	

	3. AMOLADORA	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
3.1	Sistema de funcionamiento	C	C	C	C	C	C	C	
3.2	Sistema de conexión (clavija-doble aislamiento)	C	C	C	C	C	C	C	
3.3	Protector de disco	C	C	C	C	C	C	C	
3.4	Manivela de soporte	C	C	C	C	C	C	C	

	4. OXICORTE	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Tubo de oxígeno (tapas, carrito, etc.)								
4.2	Arresta llamas								
4.3	Válvulas								
4.4	Manómetros								
4.5	Estado de las mangueras								
4.6	Estado de los mangos de soldar								
4.7	Condiciones de las boquillas								

I. M. C. ap	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. F32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	M y e	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11 al 16 de agosto

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Hernan F Martinez Hernandez
C.C.	1085780356
ARL	AXA Colpatria

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Elite
Modelo	Electrica
Serial	

6. FACTORES HUMANOS		CUMPLE SI	CUMPLE NO	OBSERVACIONES
5.1	Instrucciones de Operatividad.	✓		
5.2	Prácticas de Seguridad en Manejo del equipo	✓		

OPERADOR	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO
OPERADO POR: Hernan F. Martinez CC: 1085780356	Hernan M.	Hernan M.	Hernan M.	Hernan M.	Hernan M.	Hernan M.
OPERADO POR: CC:	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OPERADO POR: CC:	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OPERADO POR: CC:	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OPERADO POR: CC:	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OPERADO POR: CC:	✓	✓	✓	✓	✓	✓
APROBADO por los mismos CARGO: Ins SST	✓	✓	✓	✓	✓	✓

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. FT32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	Consorcio MYE	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11 al 17/8/2025

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Erlin Jaramillo
C.C.	43452444
ARL	ARA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Elite
Modelo	N/A
Serial	5180-17

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE) N /A (NO APLICA)

	1. MOTOSOLDADOR	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
1.1	Estado general	C	C	C	C	C	C	C	
1.2	Sistema eléctrico (cables, terminales, pinzas de masa y porta electrodos)	C	C	C	C	C	C	C	
1.3	Condiciones del sistema de refrigeración del motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.4	Estado del depósito de combustible (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.5	Funcionamiento del panel de control	C	C	C	C	C	C	C	
1.6	Nivel de aceite	C	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
1.7	Estado del encendido (arranque)	C	C	C	C	C	C	C	
1.8	Funcionamiento de motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.9	Correa ventilador	C	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
1.10	Fuente de energía	C	C	C	C	C	C	C	
1.11	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C	C	
1.12	Estado de las ruedas de transporte del equipo	C	C	C	C	C	C	C	
1.13	Estado de la estructura del equipo	C	C	C	C	C	C	C	
1.14	Extintor de 10 libras	C	C	C	C	C	C	C	

	2. CABLES	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
2.1	Condición de los cables	C	C	C	C	C	C	C	
2.2	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	C	C	C	C	C	C	C	
2.3	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	C	C	C	C	C	C	C	
2.4	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C	C	
2.5	Estado de la pinza (conexión al cable)	C	C	C	C	C	C	C	

	3. AMOLADORA	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
3.1	Sistema de funcionamiento	C	C	C	C	C	C	C	
3.2	Sistema de conexión (clavija-doble aislamiento)	C	C	C	C	C	C	C	
3.3	Protector de disco	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
3.4	Manivela de soporte	C	C	C	C	C	C	C	

	4. OXICORTE	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Tubo de oxigeno (tapas, carrito, etc.)								
4.2	Arresta llamas								
4.3	Válvulas								
4.4	Manómetros								
4.5	Estado de las mangueras								
4.6	Estado de los mangos de soldar								
4.7	Condiciones de las boquillas								

I. M. C. ltda	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. F32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	consorcio vial	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11 al 17/09/25

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Edwin Luis
C.C.	9346294
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Elite
Modelo	N/A
Serial	S2101U2-2

	5. FACTORES HUMANOS	CUMPLE SI	CUMPLE NO	OBSERVACIONES
5.1	Instrucciones de Operatividad.	/		
5.2	Prácticas de Seguridad en Manejo del equipo	/		

OPERADOR	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO
OPERADO POR: Edwin Luis CC: 9346294						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
APROBADO carlos murad CARGO: insp SST						

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. FT32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	Consolidado Cuyé	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11 al 17/08/25

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Andres Figueroa
C.C.	80126456
ARL	

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Eliff
Modelo	N/A
Serial	N/A

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE) **N /A** (NO APLICA)

	1. MOTOSOLDADOR	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
1.1	Estado general	C	C	C	C	C	C	C	
1.2	Sistema eléctrico (cables, terminales, pinzas de masa y porta electrodos)	C	C	C	C	C	C	C	
1.3	Condiciones del sistema de refrigeración del motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.4	Estado del depósito de combustible (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.5	Funcionamiento del panel de control	C	C	C	C	C	C	C	
1.6	Nivel de aceite	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
1.7	Estado del encendido (arranque)	C	C	C	C	C	C	C	
1.8	Funcionamiento de motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.9	Correa ventilador	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
1.10	Fuente de energía	C	C	C	C	C	C	C	
1.11	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C	C	
1.12	Estado de las ruedas de transporte del equipo	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
1.13	Estado de la estructura del equipo	C	C	C	C	C	C	C	
1.14	Extintor de 10 libras	C	C	C	C	C	C	C	

	2. CABLES	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
2.1	Condición de los cables	C	C	C	C	C	C	C	
2.2	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	C	C	C	C	C	C	C	
2.3	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	C	C	C	C	C	C	C	
2.4	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C	C	
2.5	Estado de la pinza (conexión al cable)	C	C	C	C	C	C	C	

	3. AMOLADORA	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
3.1	Sistema de funcionamiento	C	C	C	C	C	C	C	
3.2	Sistema de conexión (clavija-doble aislamiento)	C	C	C	C	C	C	C	
3.3	Protector de disco	C	C	C	C	C	C	C	
3.4	Manivela de soporte	C	C	C	C	C	C	C	

	4. OXICORTE	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Tubo de oxigeno (tapas, carrito, etc.)								
4.2	Arresta llamas								
4.3	Válvulas								
4.4	Manómetros								
4.5	Estado de las mangueras								
4.6	Estado de los mangos de soldar								
4.7	Condiciones de las boquillas								

I. M. C. ltda	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. F32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	Consorcio CHYE	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11 al 17/8/25

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Andres Figueroa
C.C.	80186546
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Elite
Modelo	N/A
Serial	S190 2V1

	5. FACTORES HUMANOS	CUMPLE SI	CUMPLE NO	OBSERVACIONES
5.1	Instrucciones de Operatividad.	✓		
5.2	Prácticas de Seguridad en Manejo del equipo	✓		

OPERADOR	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO
OPERADO POR: Andres Figueroa CC: 80186546						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
APROBADO CARGO: carlos marulla SST	carlos marulla	carlos marulla	carlos marulla			

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. FT32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	Cons	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 17 al 17/08/23

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	ALBERTO CASTRO
C.C.	71240164
ARL	AXA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	CLIFF
Modelo	N/A
Serial	518

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE) **N /A** (NO APLICA)

	1. MOTOSOLDADOR	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
1.1	Estado general	C	C	C	C	C	C	C	
1.2	Sistema eléctrico (cables, terminales, pinzas de masa y porta electrodos)	C	C	C	C	C	C	C	
1.3	Condiciones del sistema de refrigeración del motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.4	Estado del depósito de combustible (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.5	Funcionamiento del panel de control	C	C	C	C	C	C	C	
1.6	Nivel de aceite	C	C	C	C	C	C	C	
1.7	Estado del encendido (arranque)	C	C	C	C	C	C	C	
1.8	Funcionamiento de motor (sin fugas)	C	C	C	C	C	C	C	
1.9	Correa ventilador	C	C	C	C	C	C	C	
1.10	Fuente de energía	C	C	C	C	C	C	C	
1.11	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C	C	
1.12	Estado de las ruedas de transporte del equipo	C	C	C	C	C	C	C	
1.13	Estado de la estructura del equipo	C	C	C	C	C	C	C	
1.14	Extintor de 10 libras	C	C	C	C	C	C	C	

	2. CABLES	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
2.1	Condición de los cables	C	C	C	C	C	C	C	
2.2	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	C	C	C	C	C	C	C	
2.3	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	C	C	C	C	C	C	C	
2.4	Conexión a Tierra (cable a tierra)	C	C	C	C	C	C	C	
2.5	Estado de la pinza (conexión al cable)	C	C	C	C	C	C	C	

	3. AMOLADORA	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
3.1	Sistema de funcionamiento	C	C	C	C	C	C		
3.2	Sistema de conexión (clavija-doble aislamiento)	C	C	C	C	C			
3.3	Protector de disco	C	C	C	C	C			
3.4	Manivela de soporte	C							

	4. OXICORTE	DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Tubo de oxígeno (tapas, carrito, etc.)								
4.2	Arresta llamas								
4.3	Válvulas								
4.4	Manómetros								
4.5	Estado de las mangueras								
4.6	Estado de los mangos de soldar								
4.7	Condiciones de las boquillas								

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST. F32 Versión: 1 Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018

PROYECTO	CONSORCIO CAYE	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11 al 17

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	ALBER CASTRO
C.C.	72610164
ARL	AXA

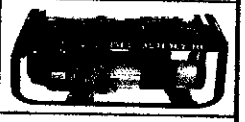
DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ESTE
Modelo	N/A
Serial	S180JW-17

5. FACTORES HUMANOS		CUMPLE SI	CUMPLE NO	OBSERVACIONES
5.1	Instrucciones de Operatividad.	✓	✓	
5.2	Prácticas de Seguridad en Manejo del equipo	✓	✓	

OPERADOR	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO
OPERADO POR: ALBER CASTRO CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
OPERADO POR: CC:						
APROBADO Carlos Mancilla CARGO: Insp SST						

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

PROYECTO:	CONSORCIO MYE	UBICACIÓN:	estacion pradera
MODELO:	N/A	MARCA:	DeWalt
SERIE:	5 Elite K	SEMANA DEL - HASTA	4 AL 9/8/2025



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible	B			B			B			B											
Control de fugas	B			B			B			B											
Funcionamiento del motor (Minimo/aceleracio	B			B			B			B											
Estado del sistema de encendido	B			B			B			B											
Estado del sistema generador de carga	B			B			B			B											
Estado del acumulador de energía	B			B			B			B											
Estado y funcionamiento de indicadores	B			B			B			B											
Estado de swiches (conexiones)	B			B			B			B											
Estado y ubicación del sistema de escape	B			B			B			B											
Estado general (tapas y estructura)	B			B			B			B											
Estado de la plaqueta de identificación	B			B			B			B											

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: Andres Fonseca				Oscar Herrera				
CEDULA: 80186546								
OPERADO POR: Juan Carlos Romero								
CEDULA: 88014408								
OPERADO POR: Robinson								
CEDULA: 1106276593								
Vo.Bo. Responsable SST								

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio:** SI ___ No X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

PROYECTO:	Consorcio TM y C	UBICACIÓN:	Estacion pedomo
MODELO:	N/A	MARCA:	Elite
SERIE:		SEMANA DEL - HASTA	6 al 10/08/25



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible																					
Control de fugas																					
Funcionamiento del motor (Mínimo/aceleració																					
Estado del sistema de encendido																					
Estado del sistema generador de carga																					
Estado del acumulador de energía																					
Estado y funcionamiento de indicadores																					
Estado de swiches (conexiones)																					
Estado y ubicación del sistema de escape																					
Estado general (tapas y estructura)																					
Estado de la plaqueta de identificación																					

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: Andres Figueroa								
CEDULA: 80186546								
OPERADO POR: Camilo Gutierrez								
CEDULA: 1000314941								
OPERADO POR:								
CEDULA:								
Vo.Bo. Responsable SST								

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI ___ No X**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

PROYECTO:	consorcio M Y E	UBICACIÓN:	estacion comanito
MODELO:	N/A	MARCA:	Eliti
SERIE:	N/A	SEMANA DEL - HASTA	06 al 10/8/25



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible							✓			✓			✓			✓			✓		
Control de fugas							✓			✓			✓			✓			✓		
Funcionamiento del motor (Mínimo/aceleració							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del sistema de encendido							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del sistema generador de carga							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del acumulador de energía							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado y funcionamiento de indicadores							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de swiches (conexiones)							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado y ubicación del sistema de escape							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado general (tapas y estructura)							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación							✓			✓			✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	Jhon A			Jhon A	Jhon A			
CEDULA:	1120380242							
OPERADO POR:	Juan Carlos							
CEDULA:	88/408							
OPERADO POR:								
CEDULA:	93452944							
Vo.Bo. Responsable SST				Carlos M	Carlos M	Carlos M	Carlos	

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR:	Fuera de servicio: SI ___ No X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

PROYECTO:	CONSORCIO M Y E	UBICACIÓN:	Estacion Pradera	
MODELO:	N/A	MARCA:	Elite	
SERIE:	N/A	SEMANA DEL - HASTA	6 A 10/08/25	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible							✓			✓			✓			✓			✓		
Control de fugas							✓			✓			✓			✓			✓		
Funcionamiento del motor (Mínimo/aceleració							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del sistema de encendido							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del sistema generador de carga							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del acumulador de energia							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado y funcionamiento de indicadores							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de swiches (conexiones)							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado y ubicación del sistema de escape							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado general (tapas y estructura)							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación							✓			✓			✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:							
CEDULA:							
OPERADO POR:				Herman M.		Herman M.	
CEDULA: 1085180356							
OPERADO POR:							
CEDULA:							
Vo.Bo. Responsable SST			Carlos M		Carlos M		

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI___ No** ✓

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I.M.C. ltda	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

PROYECTO:	MYE	**UBICACIÓN:**	estacion [illegible]	
MODELO:	Electrica	**MARCA:**	Elite	
SERIE:	G1000191	**SEMANA DEL - HASTA**	11/08/25 - 17/08/25	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible	B			✓			✓														
Control de fugas	B			✓			✓														
Funcionamiento del motor (Mínimo/aceleració	B			✓			✓														
Estado del sistema de encendido	B			✓			✓														
Estado del sistema generador de carga	B			✓			✓														
Estado del acumulador de energía	B			✓			✓														
Estado y funcionamiento de indicadores	B			✓			✓														
Estado de swiches (conexiones)	B			✓			✓														
Estado y ubicación del sistema de escape	B			✓			✓														
Estado general (tapas y estructura)	B			✓			✓														
Estado de la plaqueta de identificación	B			✓			✓														

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	Andres Forero							
CEDULA:	80186546							
OPERADO POR:	[illegible]							
CEDULA:	1026561687							
OPERADO POR:								
CEDULA:								
Vo.Bo. Responsable SST	Carlos Julio Mancilla							

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI ___ No X**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

PROYECTO:	H4e	UBICACIÓN:	Estacion MAICAO
MODELO:	Electrica	MARCA:	elite
SERIE:	Energy 10000	SEMANA DEL - HASTA	11/08/25 - 17/08/25



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible	B			✓			✓														
Control de fugas	B			✓			✓														
Funcionamiento del motor (Mínimo/aceleració	B			✓			✓														
Estado del sistema de encendido	B			✓			✓														
Estado del sistema generador de carga	B			✓			✓														
Estado del acumulador de energía	B			✓			✓														
Estado y funcionamiento de indicadores	B			✓			✓														
Estado de swiches (conexiones)	B			✓			✓														
Estado y ubicación del sistema de escape	B			✓			✓														
Estado general (tapas y estructura)	B			✓			✓														
Estado de la plaqueta de identificación				✓			✓														

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: Andres J	Andres							
CEDULA: 1000694145								
OPERADO POR: Rolinson								
CEDULA: 1126776995								
OPERADO POR:								
CEDULA: 93762576								
Vo.Bo. Responsable SST	Carlos Julio Manotta B							

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: Fuera de servicio: SI ___ NO X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. ltda	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

PROYECTO:	Mye	**UBICACIÓN:**	Estacion Calle 1782	
MODELO:	Electrico	**MARCA:**	Elite	
SERIE:	N/A	**SEMANA DEL - HASTA**	11/08/25 / 17/08/25	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible	B			✓			✓														
Control de fugas	B			✓			✓														
Funcionamiento del motor (Mínimo/aceleració	B			✓			✓														
Estado del sistema de encendido	B			✓			✓														
Estado del sistema generador de carga	B			✓			✓														
Estado del acumulador de energía	B			✓			✓														
Estado y funcionamiento de indicadores	B			✓			✓														
Estado de swiches (conexiones)	B			✓			✓														
Estado y ubicación del sistema de escape	B			✓			✓														
Estado general (tapas y estructura)	B			✓			✓														
Estado de la plaqueta de identificación	B			✓			✓														

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:							
CEDULA:							
OPERADO POR:							
CEDULA:							
OPERADO POR:							
CEDULA:							
Vo.Bo. Responsable SST	Carlos Javier Ramalle						

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: | **Fuera de servicio: SI ___ No ___**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

				
PROYECTO:	Hye	UBICACIÓN:	Estacion 106	
MODELO:	Electrico	MARCA:	Elite	
SERIE:	N/A	SEMANA DEL - HASTA	11/08/25 / 17/25	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible	B																				
Control de fugas	B																				
Funcionamiento del motor (Mínimo/aceleració	B																				
Estado del sistema de encendido	B																				
Estado del sistema generador de carga	B																				
Estado del acumulador de energía	B																				
Estado y funcionamiento de indicadores	B																				
Estado de swiches (conexiones)	B																				
Estado y ubicación del sistema de escape	B																				
Estado general (tapas y estructura)	B																				
Estado de la plaqueta de identificación	B																				

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: Robinson								
CEDULA: 1190776593								
OPERADO POR: Jhon H								
CEDULA: 1120362242								
OPERADO POR: Juan Cuello								
CEDULA: 8861408								
Vo.Bo. Responsable SST								

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI** ___ **No** X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

PROYECTO:	M4e	UBICACIÓN:	Estacion 106
MODELO:	Electrica	MARCA:	Elite
SERIE:	Elite 1000014-SE	SEMANA DEL - HASTA	11/08/25



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible	B				B		B			B			B			B			B		
Control de fugas	B				B		B			B			B			B			B		
Funcionamiento del motor (Mínimo/aceleració	B				B		B			B			B			B			B		
Estado del sistema de encendido	B				B		B			B			B			B			B		
Estado del sistema generador de carga	B				B		B			B			B			B			B		
Estado del acumulador de energía	B				B		B			B			B			B			B		
Estado y funcionamiento de indicadores	B				B		B			B			B			B			B		
Estado de swiches (conexiones)	B				B		B			B			B			B			B		
Estado y ubicación del sistema de escape	B				B		B			B			B			B			B		
Estado general (tapas y estructura)	B				B		B			B			B			B			B		
Estado de la plaqueta de identificación	B				B		B			B			B			B			B		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: Juan romero	Juan R.						
CEDULA:							
OPERADO POR: Yhon Hisiposa	Yhon Hi	Yhon			Yhon		
CEDULA: 1120380-292							
OPERADO POR: Robinson							
CEDULA: 110677-6393							
Vo.Bo. Responsable SST							

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

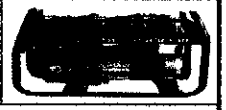
FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI ___ NO X**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

PROYECTO:	consorcio U4YE	UBICACIÓN:	Estacion 106	
MODELO:	electrica	MARCA:	elitt	
SERIE:	6100054	SEMANA DEL - HASTA	11/17/08/25	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible	B									B			B			B					
Control de fugas	B	M								B			B			B					
Funcionamiento del motor (Mínimo/aceleració	B	M								B			B			B					
Estado del sistema de encendido	B	M								B			B			B					
Estado del sistema generador de carga	B	M								B			B			B					
Estado del acumulador de energía	B									B			B			M					
Estado y funcionamiento de indicadores	B	M								B			B			B					
Estado de swiches (conexiones)	B									B			B			B					
Estado y ubicación del sistema de escape	B	M								B			B			B					
Estado general (tapas y estructura)	B	M								B			B			B					
Estado de la plaqueta de identificación	B	M								B			B			B					

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	Andres							
CEDULA:	1006694143							
OPERADO POR:								
CEDULA:								
OPERADO POR:								
CEDULA:								
Vo.Bo. Responsable SST				Carlos				

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI___ No X**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

				
PROYECTO:	consorcio M Y E	UBICACIÓN:	Estacion corinto	
MODELO:	Gridman 4	MARCA:	Gridtr	
SERIE:	N/A	SEMANA DEL - HASTA	13 A/ 17/08/25	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible							✓			✓											
Control de fugas							✓			✓											
Funcionamiento del motor (Mínimo/aceleració							✓			✓											
Estado del sistema de encendido							✓			✓											
Estado del sistema generador de carga							✓			✓											
Estado del acumulador de energía							✓			✓											
Estado y funcionamiento de indicadores							✓			✓											
Estado de swiches (conexiones)							✓			✓											
Estado y ubicación del sistema de escape							✓			✓											
Estado general (tapas y estructura)							✓			✓											
Estado de la plaqueta de identificación							✓			✓											

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: ALBER	✓	✓	✓				
CEDULA: 1240 C09							
OPERADO POR:			✓				
CEDULA:							
OPERADO POR:			Hernan M.				
CEDULA:							
Vo.Bo. Responsable SST							

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI ___ No ✓**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I.M.C. LTDA	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

PROYECTO:	Consorcio M y C	UBICACIÓN:	estacion Prado	
MODELO:	Electrico	MARCA:	Elite	
SERIE:	Elite G10000294	SEMANA DEL - HASTA	15 A 17/08/25	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible																					
Control de fugas																					
Funcionamiento del motor (Mínimo/aceleració																					
Estado del sistema de encendido																					
Estado del sistema generador de carga																					
Estado del acumulador de energía																					
Estado y funcionamiento de indicadores																					
Estado de swiches (conexiones)																					
Estado y ubicación del sistema de escape																					
Estado general (tapas y estructura)																					
Estado de la plaqueta de identificación																					

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: Jean Cun B.							
CEDULA:							
OPERADO POR: [illegible]							
CEDULA: 1023971689							
OPERADO POR: Camilo Guevara							
CEDULA: 1000371597							
Vo.Bo. Responsable SST							

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI ___ No ___**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I.M.C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

				
PROYECTO:	consorcio vIXE	UBICACIÓN:	ESTACION 142	
MODELO:	electrica	MARCA:	elite	
SERIE:	elite 10.000354	SEMANA DEL - HASTA	15 A 17/08/25	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible													✓			✓			✓		
Control de fugas													✓			✓			✓		
Funcionamiento del motor (Mínimo/aceleració													✓			✓			✓		
Estado del sistema de encendido													✓			✓			✓		
Estado del sistema generador de carga													✓			✓			✓		
Estado del acumulador de energía													✓			✓			✓		
Estado y funcionamiento de indicadores													✓			✓			✓		
Estado de swiches (conexiones)													✓			✓			✓		
Estado y ubicación del sistema de escape													✓			✓			✓		
Estado general (tapas y estructura)													✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación													✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	Edwin Ruiz					✓	Andres P.	Andres
CEDULA:	1085180356							
OPERADO POR:	ALBERTO					✓	Gustavo	Gustavo
CEDULA:	71740601							
OPERADO POR:								
CEDULA:								
Vo.Bo. Responsable SST						Carlos H	Carlos M	

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI___ No X**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I.M.C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

PROYECTO:	Consorcio MyE	**UBICACIÓN:**	Estacion Uraba	
MODELO:	Electric	**MARCA:**	Lincoln	
SERIE:	Lincoln 225	**SEMANA DEL - HASTA**	15 AL 19/08/25	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Control de fugas													✓			✓			✓		
Funcionamiento del motor (Minimo/aceleraci													✓			✓			✓		
Estado del sistema de encendido													✓			✓			✓		
Estado del sistema generador de carga													✓			✓			✓		
Estado del acumulador de energía													✓			✓			✓		
Estado y funcionamiento de indicadores													✓			✓			✓		
Estado de swiches (conexiones)													✓			✓			✓		
Estado y ubicación del sistema de escape													✓			✓			✓		
Estado general (tapas y estructura)													✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación													✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
OPERADO POR: Hernan F. Martinez																					
CEDULA: 1085180356																					
Vo.Bo. Responsable SST																					

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI** **No** ✓

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I.M.C. ltda	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	CODIGO:SST. FT23
	PLANTA ELECTRICA	Version:02
		30/01/2025

PROYECTO:	consorcio IMYE	UBICACIÓN:	Estacion Mozuron	
MODELO:	electrica	MARCA:	elite	
SERIE:	26100 Elite	SEMANA DEL - HASTA	15 A 17/08/2025	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Nivel agua, aceite y combustible													✓			✓			✓		
Control de fugas													✓			✓			✓		
Funcionamiento del motor (Minimo/aceleració													✓			✓			✓		
Estado del sistema de encendido													✓			✓			✓		
Estado del sistema generador de carga													✓			✓			✓		
Estado del acumulador de energía													✓			✓			✓		
Estado y funcionamiento de indicadores													✓			✓			✓		
Estado de swiches (conexiones)													✓			✓			✓		
Estado y ubicación del sistema de escape													✓			✓			✓		
Estado general (tapas y estructura)													✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación													✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:								
CEDULA:								
OPERADO POR:								
CEDULA:								
OPERADO POR:								
CEDULA:								
Vo.Bo. Responsable SST	Carlos Julio Manalla Burgurru							

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI ___ No X**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Versión: 2
		Fecha: 26/05/2025

				
PROYECTO:	Consorcio MYE	UBICACIÓN:	Estacion pradera	
MODELO:	N/A	MARCA:	Dewalt	
SERIE:	DW4312-133	SEMANA DEL - HASTA	04 AL 9/08/2025	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas	B			B			B			B			✓			✓			✓		
Estado del interruptor de encendido y su seguro	B			B			B			B			✓			✓			✓		
Estado del accesorio portadiscos	B			B			B			B			✓			✓			✓		
Estado del mango	B			B			B			B			✓			✓			✓		
Estado del cuerpo (CARCAZA)	B			B			B			B			✓			✓			✓		
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)	B			B			B			B			✓			✓			✓		
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	B			B			B			B			✓			✓			✓		
Estado general de la guía y la guarda	B			B			B			B			✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación	B			B			B			B			✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: Andres Figueroa							
CEDULA: 80186546							
OPERADO POR: Yan Carlos							
CEDULA: 880408							
OPERADO POR:							
CEDULA: 1106776393							
OPERADO POR:							
CEDULA: 1023971619							
OPERADO POR:							
CEDULA:							
OPERADO POR:							
CEDULA:							
Vo.Bo. Responsable SST							

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR:	Fuera de servicio: SI___ NO X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Version: 2
		Fecha: 26/05/2025

PROYECTO:	CONSORCIO MYE	**UBICACIÓN:**	ESTACION PRADO MO
MODELO:	N/A	**MARCA:**	DEWALT
SERIE:	4A	**SEMANA DEL - HASTA**	4A 9/08/2025



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del interruptor de encendido y su seguro	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del accesorio portadiscos	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del mango	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del cuerpo (CARCAZA)	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)	B			B			B			B			B			B			B		
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	B			B			B			B			B			B			B		
Estado general de la guía y la guarda	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de la plaqueta de identificación	B			B			B			B			B			B			B		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: HECTOR PAYARES							
CEDULA: 1026961161						Hernan M	
OPERADO POR: Yoni Lin							
CEDULA: 45164576							
OPERADO POR: CARLOS GARCIA							
CEDULA: 1006321524							
OPERADO POR: YEISON							
CEDULA: 1013~~97~~619							
OPERADO POR:							
CEDULA:							
OPERADO POR:							
CEDULA:							
Vo.Bo. Responsable SST	carlos M	carlos M	carlos M	carlos M	carlos M	carlos M	

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio:** SI___ No X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Version: 2
		Fecha: 26/05/2025



PROYECTO:	CONSORCIO M y E	UBICACIÓN:	Estacion, Comuneros
MODELO:	N/A	MARCA:	Dewalt
SERIE:	DWE 42-14 B-3	SEMANA DEL - HASTA	04- al 09- Agosto

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del interruptor de encendido y su seguro							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del accesorio portadiscos							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del mango							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del cuerpo (CARCAZA)							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)							✓			✓			✓			✓			✓		
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado general de la guía y la guarda							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación							✓			✓			✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	Jhon H.						Jhon H.			Jhon A.											
CEDULA:	1120360292																				
OPERADO POR:	Juan Cadavid																				
CEDULA:	8284408																				
OPERADO POR:	Eny																				
CEDULA:	93452944																				
OPERADO POR:	Hernan Parra																				
CEDULA:	1026561181																				
OPERADO POR:	Oscar Mosquera																				
CEDULA:	7033160149																				
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
Vo.Bo. Responsable SST							Carlos Nicolas			Carlos			Carlos								

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio:** SI___ No X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Version: 2
		Fecha: 26/05/2025

PROYECTO:	CONSORCIO MYE	UBICACIÓN:	Estacion Cotiquiro
MODELO:	N/A	MARCA:	Dewalt
SERIE:	DWE 1424 - B31	SEMANA DEL - HASTA	06 A 10 / 8 / 2025



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del interruptor de encendido y su seguro							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del accesorio portadiscos							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del mango							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del cuerpo (CARCAZA)							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)							✓			✓			✓			✓			✓		
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado general de la guia y la guarda							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación							✓			✓			✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	Jony Mora.																				
CEDULA:	85168826						✓			✓			✓			✓			✓		
OPERADO POR:	Andres Figueroa																				
CEDULA:	80186546						✓			✓			✓			✓			✓		
OPERADO POR:	Juan Carlos																				
CEDULA:	8321408									✓			✓								
OPERADO POR:																					
CEDULA:										✓			✓			✓					
OPERADO POR:	Hector Pana																				
CEDULA:	1026861181									✓			✓								
OPERADO POR:	Jhon Herrera																				
CEDULA:	1120360742									✓											
Vo.Bo. Responsable SST							✓			✓			✓			✓			✓		

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI___ No X**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Version: 2
		Fecha: 26/05/2025



PROYECTO:	Consorcio MYE	UBICACIÓN:	estacion C 106
MODELO:	N/A	MARCA:	Dewalt
SERIE:		SEMANA DEL - HASTA	8 AL 10 /08/2025

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas													✓			✓			✓		
Estado del interruptor de encendido y su seguro													✓			✓			✓		
Estado del accesorio portadiscos													✓			✓			✓		
Estado del mango													✓			✓			✓		
Estado del cuerpo (CARCAZA)													✓			✓			✓		
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)													✓			✓			✓		
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora													✓			✓			✓		
Estado general de la guia y la guarda													✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación													✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:									
CEDULA:									
OPERADO POR:	Joan Carlos								
CEDULA:	8864408								
OPERADO POR:	Jhon Herrera								
CEDULA:	1120500292								
OPERADO POR:									
CEDULA:									
OPERADO POR:									
CEDULA:									
OPERADO POR:									
CEDULA:									
Vo.Bo. Responsable SST									

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR:	Fuera de servicio: SI___ No X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Version: 2
		Fecha: 26/05/2025



PROYECTO:	Consorcio IHYE	**UBICACIÓN:**	Calle Estación IHYE.
MODELO:	Electrica	**MARCA:**	Dewalt
SERIE:	DWE 4212-B3/07	**SEMANA DEL - HASTA**	11/08/25 - 17/8/25

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas	B			✓			✓			✓											
Estado del interruptor de encendido y su seguro	B			✓			✓			✓											
Estado del accesorio portadiscos	B			✓			✓			✓											
Estado del mango	B			✓			✓			✓											
Estado del cuerpo (CARCAZA)	B			✓			✓			✓											
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)	B			✓			✓			✓											
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	B			✓			✓			✓											
Estado general de la guia y la guarda	B			✓			✓			✓											
Estado de la plaqueta de identificación	B			✓			✓			✓											

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	Andres Fonseca											
CEDULA:	80186546											
OPERADO POR:	HECTOR [illegible]											
CEDULA:	1072622167											
OPERADO POR:												
CEDULA:												
OPERADO POR:												
CEDULA:												
OPERADO POR:												
CEDULA:												
OPERADO POR:												
CEDULA:												
Vo.Bo. Responsable SST	Carlos			Carlos			Carlos					

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: Si___ No ___**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Version: 2
		Fecha: 26/05/2025



PROYECTO:	Hya	**UBICACIÓN:**	Estacion Piedra
MODELO:	Electrica	**MARCA:**	Dewalt
SERIE:	DWE 4212-B3	**SEMANA DEL - HASTA**	11 al 8 2025/17/8/25

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas	B			✓										✓							
Estado del interruptor de encendido y su seguro	B			✓										✓							
Estado del accesorio portadiscos	B			✓										✓							
Estado del mango	B			✓										✓							
Estado del cuerpo (CARCAZA)	B			✓										✓							
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)	B			✓										✓							
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	B			✓										✓							
Estado general de la guia y la guarda	B			✓										✓							
Estado de la plaqueta de identificación	B			✓										✓							

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	Oscar Herrera	Oscar Herrera	Oscar Herrera		Oscar Herrera	
CEDULA:	7633766794					
OPERADO POR:	Yeferson Beltran					
CEDULA:	1063716179					
OPERADO POR:						
CEDULA:						
OPERADO POR:	Camilo Gutierrez					
CEDULA:						
OPERADO POR:						
CEDULA:						
OPERADO POR:						
CEDULA:						
Vo.Bo. Responsable SST						

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: | **Fuera de servicio: SI___ No X**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Version: 2
		Fecha: 26/05/2025

PROYECTO:	M4e	**UBICACIÓN:**	Coleccion -142
MODELO:	Electrica	**MARCA:**	DeWalt
SERIE:	DEW4212-B3	**SEMANA DEL - HASTA**	11/08/25 / 17/08/25



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas	B			✓			✓														
Estado del interruptor de encendido y su seguro	B			✓			✓														
Estado del accesorio portadiscos	B			✓			✓														
Estado del mango	B			✓			✓														
Estado del cuerpo (CARCAZA)	B			✓			✓														
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)	B			✓			✓														
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	B			✓			✓														
Estado general de la guía y la guarda	B			✓			✓														
Estado de la plaqueta de identificación	B			✓			✓														

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	[signature]	[signature]	[signature]					
CEDULA:	[signature]							
OPERADO POR:	Hernan Martinez	Hernan M	Hernan M	Hernan M				
CEDULA:								
OPERADO POR:	[signature]	Andres	Andres					
CEDULA:								
OPERADO POR:			[signature]					
CEDULA:								
OPERADO POR:								
CEDULA:								
OPERADO POR:								
CEDULA:								
Vo.Bo. Responsable SST	Carlos	Carlos	Carlos					

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI___ No ___**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Version: 2
		Fecha: 26/05/2025

PROYECTO:	M4e	UBICACIÓN:	Estacion 106
MODELO:	Electrica	MARCA:	Dewalt
SERIE:	922405 B3	SEMANA DEL - HASTA	11/08/25 / 17/08/25



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del interruptor de encendido y su seguro	B			✓			✓			✓			✓			—			✓		
Estado del accesorio portadiscos	B			✓			✓			✓			✓			—			✓		
Estado del mango	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del cuerpo (CARCAZA)	B			✓			✓			✓			✓			—			✓		
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)	B			✓			✓			✓			✓			—			✓		
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	B			✓			✓			✓			✓			—			✓		
Estado general de la guía y la guarda	B			✓			✓			✓			✓			—			✓		
Estado de la plaqueta de identificación	B			✓			✓			✓			✓			—			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: Juan Romero	Juan R.		Oscar Hern	Oscar Hern	Shon		Oscar Hern	
CEDULA:								
OPERADO POR: JHOW HERR	JHOW H.	Shon						
CEDULA:								
OPERADO POR: Robinson								
CEDULA: 1067706593			Jose CB	JoeCB	JoeCB			
OPERADO POR: Anova P.								
CEDULA: 1094953303				Anova P.				
OPERADO POR:								
CEDULA:								
OPERADO POR: N								
CEDULA:								
Vo.Bo. Responsable SST				Carlos	Carlos			

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI___ No X**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Version: 2
		Fecha: 26/05/2025



PROYECTO:	CONSORCIO NYE	UBICACIÓN:	ESTACION ANTIOQUIA
MODELO:	ELECTRICA	MARCA:	DEWALT
SERIE:	DWD 9214-B3-01	SEMANA DEL - HASTA	13 A 17 / 18 / 25

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas							✓				✓		✓			✓			✓		
Estado del interruptor de encendido y su seguro							✓				✓		✓			✓			✓		
Estado del accesorio portadiscos							✓				✓		✓			✓			✓		
Estado del mango							✓				✓		✓			✓			✓		
Estado del cuerpo (CARCAZA)							✓				✓		✓			✓			✓		
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)							✓				✓		✓			✓			✓		
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora							✓				✓		✓			✓			✓		
Estado general de la guía y la guarda							✓				✓		✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación							✓				✓		✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:							✓			✓			✓			✓			✓		
CEDULA:																					
OPERADO POR:							Andres			Andres			Andres								
CEDULA:																					
OPERADO POR:							✓			✓			✓			✓			✓		
CEDULA:																					
OPERADO POR:							✓			✓			✓								
CEDULA:																					
OPERADO POR:							✓			✓			✓								
CEDULA:																					
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
Vo.Bo. Responsable SST							carlos			carlos											

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI___ No X**

NOTA IMPORTANTE. La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Version: 2
		Fecha: 26/05/2025



PROYECTO:	Consorcio MYE	UBICACIÓN:	Estacion Uramita
MODELO:	Electrico	MARCA:	Dewalt
SERIE:	DEW 4312-133	SEMANA DEL - HASTA	13 AL 17/08/2025

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del interruptor de encendido y su seguro							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del accesorio portadiscos							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del mango							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del cuerpo (CARCAZA)							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)							✓			✓			✓			✓			✓		
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado general de la guía y la guarda							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación							✓			✓			✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL																					
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
Vo.Bo. Responsable SST																					

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

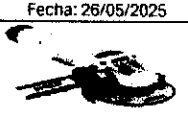
Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: Fuera de servicio: SI___ No X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Version: 2
		Fecha: 26/05/2025

PROYECTO:	CONSOKIN GYE	UBICACIÓN:	Cotocollao 142
MODELO:	ELECTRICA	MARCA:	ELITE
SERIE:	DWE 9212-B3	SEMANA DEL - HASTA	11 AL 17/08/25



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas																					
Estado del interruptor de encendido y su seguro																					
Estado del accesorio portadiscos																					
Estado del mango																					
Estado del cuerpo (CARCAZA)																					
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)																					
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora																					
Estado general de la guia y la guarda																					
Estado de la plaqueta de identificación																					

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	Hernan E Martinez																				
CEDULA:	1085180356																				
OPERADO POR:	Jhon H																				
CEDULA:	1120380292																				
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
Vo.Bo. Responsable SST																					

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: Fuera de servicio: SI___ No X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST. FT24
	PULIDORA	Version: 2
		Fecha: 26/05/2025

PROYECTO:	Mye	UBICACIÓN:	Estacion -142
MODELO:	electrica	MARCA:	Dewalt
SERIE:	DWAIT4234-BS	SEMANA DEL - HASTA	11/08/2025 / 17/08/25



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas	B			✓			✓														
Estado del interruptor de encendido y su seguro	B			✓			✓														
Estado del accesorio portadiscos	B			✓			✓														
Estado del mango	B			✓			✓														
Estado del cuerpo (CARCAZA)	B			✓			✓														
Estado del disco (Verificar capacidad en Revoluciones Por Minuto)	B			✓			✓														
Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	B			✓			✓														
Estado general de la guía y la guarda	B			✓			✓														
Estado de la plaqueta de identificación	B			✓			✓														

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL												
OPERADO POR: Andres J												
CEDULA: 1006941145												
OPERADO POR: Robinson												
CEDULA: 1106776543												
OPERADO POR:												
CEDULA:												
OPERADO POR:												
CEDULA:												
OPERADO POR:												
CEDULA:												
OPERADÓ POR:												
CEDULA:												
Vo.Bo. Responsable SST	Carlos del	Carlos	Carlos									

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA Y PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: Fuera de servicio: SI___ No ___

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	SST. FT 95
	TRONZADORA	Version:01
		FECHA: 26/05/2025

				
PROYECTO:	CONSORCIO MYE	**UBICACIÓN:**	Estacion piedecuesta	
MODELO:	N/A	**MARCA:**	DeWalt	
SERIE:	76501	**SEMANA DEL - HASTA**	5 AL 9/08/25	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Dispone de todos los equipos y accesorios imprescindibles para su regulación, mantenimiento y utilización de forma segura.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Los medios de prensión para la estabilidad del equipo se encuentran en correctas condiciones.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Cable de corriente				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Clavija de tres patas				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Carcaza				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Interruptor				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Mango. La empuñadura se encuentra en buenas condiciones.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
El disco de corte se encuentra en buenas condiciones y es el adecuado para el material a cortar.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Guía. Viene claramente identificado y explicado en el manual la forma de conectar el equipo a la red (en tronzadoras eléctricas).				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Guarda de seguridad. Los elementos móviles (disco) son inaccesibles bien por diseño con un resguardo o impedimento, o bien por ubicación.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Está provista de un órgano de accionamiento voluntario, tipo pulsador, para su puesta en marcha.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Se lleva un mantenimiento adecuado del equipo que incluye las revisiones periódicas determinadas por el fabricante.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
SEGURIDAD Y AMBIENTE																					
EPI para el tipo de trabajo				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Verificación ATS y Permisos				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL																					
Vo.Bo. Responsable SST				Carlos M	Carlos M					Carlos											

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio:** Si___ No X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	SST. FT 95
	TRONZADORA	Version:01
		FECHA: 26/05/2025

PROYECTO:	conporcio MyG	**UBICACIÓN:**	Estacion Ucatulm	
MODELO:	Electrica	**MARCA:**	DIWALT	
SERIE:	3228-B3	**SEMANA DEL - HASTA**	11 A 17 / 08 / 25	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Dispone de todos los equipos y accesorios imprescindibles para su regulación, mantenimiento y utilización de forma segura.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Los medios de prensión para la estabilidad del equipo se encuentran en correctas condiciones.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Cable de corriente	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Clavija de tres patas	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Carcaza	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Interruptor	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Mango. La empuñadura se encuentra en buenas condiciones.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
El disco de corte se encuentra en buenas condiciones y es el adecuado para el material a cortar.	✓			✓			✓			✓			✓						✓		
Guía. Viene claramente identificado y explicado en el manual la forma de conectar el equipo a la red (en tronzadoras eléctricas).	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Guarda de seguridad. Los elementos móviles (disco) son inaccesibles bien por diseño con un resguardo o impedimento, o bien por ubicación.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Está provista de un órgano de accionamiento voluntario, tipo pulsador, para su puesta en marcha.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Se lleva un mantenimiento adecuado del equipo que incluye las revisiones periódicas determinadas por el fabricante.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
SEGURIDAD Y AMBIENTE																					
EPI para el tipo de trabajo	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Verificación ATS y Permisos	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL																					

Vo.Bo. Responsable SST Carlos Julian Mancilla Buenaventura

HALLAZGO Y SEGUIMIENTO

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACIÓN

Observación:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI___ No** ✓

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST.FT 39
	TALADRO	Version: 2
		Fecha:

PROYECTO:	CONSORCIO UNYE	UBICACIÓN:	Estacion prado
MODELO:	N/A	MARCA:	DEWALT
SERIE:	DWD130	SEMANA DEL - HASTA	04 AL 9/8/25



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del interruptor de encendido (Gatillo)	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del MANDRIL	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de la llave del mandril	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de los agujeros para la llave del mandril	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del cuerpo (CARCAZA)	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de las quijadas	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del interruptor de acción de martillo	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del botón del seguro	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del mango	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de la plaqueta de identificación	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de la base de trabajo	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de las piezas de agarre de trabajo en la base	B			B			B			B			B			B			B		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: HECTOR PARRA							
CEDULA: 1025611621							
OPERADO POR: Roberto							
CEDULA: 1067276193							
OPERADO POR: Camilo Cano							
CEDULA: 1000314942							
OPERADO POR: Moises Vera							
CEDULA: 1072487819							
OPERADO POR:							
CEDULA:							
OPERADO POR:							
CEDULA:							
Vo.Bo. Responsable SST	Carlos M	Carlos M	Carlos M	Carlos	Carlos	Carlos M	Carlos

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACION

Observacion:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI___ NO X**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST.FT 39
	TALADRO	Version: 2
		Fecha:

PROYECTO:	CONSORCIO M+E	UBICACIÓN:	ESTACION PARAISO 3	
MODELO:	N/A	MARCA:	DEWALT	
SERIE:	DWE 130 V	SEMANA DEL - HASTA	06 A 10/08/25	

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del interruptor de encendido (Gatillo)							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del MANDRIL							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la llave del mandril							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de los agujeros para la llave del mandril							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del cuerpo (CARCAZA)							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de las quijadas							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del interruptor de acción de martillo							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del botón del seguro							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del mango							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la base de trabajo							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de las piezas de agarre de trabajo en la base							✓			✓			✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	Jhon A			Jhon	Jhon			
CEDULA:	1120505242							
OPERADO POR:	Juan Carlos							
CEDULA:	80d408							
OPERADO POR:								
CEDULA:	93457							
OPERADO POR:								
CEDULA:	1026561							
OPERADO POR:								
CEDULA:								
OPERADO POR:	Oscar Herrera				Oscar H	Oscar Herrera	Oscar Herrera	
CEDULA:	7033866							
Vo.Bo. Responsable SST				Carlos M	Carlos M	Carlos M	carlos	

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACION

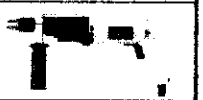
Observacion:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio: SI___ No___**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST.FT 39
	TALADRO	Version: 2
		Fecha:

PROYECTO:	CONSORCIO WYE	UBICACIÓN:	CONSORCIO PRADERA
MODELO:	N/A	MARCA:	DEWALT
SERIE:	DWD 4312	SEMANA DEL - HASTA	04 AL 9 - 8/25



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del interruptor de encendido (Gatillo)	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del MANDRIL	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de la llave del mandril	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de los agujeros para la llave del mandril	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del cuerpo (CARCAZA)	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de las quijadas	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del interruptor de acción de martillo	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del botón del seguro	B			B			B			B			B			B			B		
Estado del mango	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de la plaqueta de identificación	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de la base de trabajo	B			B			B			B			B			B			B		
Estado de las piezas de agarre de trabajo en la base	B			B			B			B			B			B					

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: Andres Fernandez							
CEDULA: 80186546							
OPERADO POR: Juan Carlos Sanchez							
CEDULA: 98604408							
OPERADO POR:							
CEDULA: 9916 95 76							
OPERADO POR:							
CEDULA:							
OPERADO POR:							
CEDULA:							
OPERADO POR:							
CEDULA:							
Vo.Bo. Responsable SST	Carlos M	Carlos	Carlos	Carlos	Carlos	Carlos	Carlos

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACION

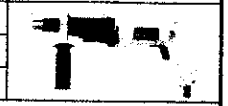
Observacion:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: | Fuera de servicio: SI___ No X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su SUPERVISOR SST quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST.FT 39
	TALADRO	Version: 2
		Fecha:

PROYECTO:	Covarco MYC	UBICACIÓN:	calle Calle. - 142
MODELO:	N/A	MARCA:	Dewalt
SERIE:	DW 160 RB3	SEMANA DEL - HASTA	11 AL 17/08/25



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas	✓			✓			✓			✓											
Estado del interruptor de encendido (Gatillo)	✓			✓			✓			✓											
Estado del MANDRIL	✓			✓			✓			✓											
Estado de la llave del mandril	✓			✓			✓			✓											
Estado de los agujeros para la llave del mandril	✓			✓			✓			✓											
Estado del cuerpo (CARCAZA)	✓			✓			✓			✓											
Estado de las quijadas	✓			✓			✓			✓											
Estado del interruptor de acción de martillo	✓			✓			✓			✓											
Estado del botón del seguro	✓			✓			✓			✓											
Estado del mango	✓			✓			✓			✓											
Estado de la plaqueta de identificación	✓			✓			✓			✓											
Estado de la base de trabajo	✓			✓			✓			✓											
Estado de las piezas de agarre de trabajo en la base	✓			✓			✓			✓											

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	
CEDULA:	
OPERADO POR:	Robinson
CEDULA:	1106776563
OPERADO POR:	
CEDULA:	
OPERADO POR:	Andres J
CEDULA:	
OPERADO POR:	HECTOR PACHA
CEDULA:	1069881861
OPERADO POR:	Andres P.
CEDULA:	1049551908
Vo.Bo. Responsable SST	

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACION

Observacion:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: Fuera de servicio: Si___ No_X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su SUPERVISOR SST quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST.FT 39
	TALADRO	Version: 2
		Fecha:

PROYECTO:	M4e	UBICACIÓN:	estacion 106
MODELO:	electrica	MARCA:	Dewalt
SERIE:	DWE 160K-B	SEMANA DEL - HASTA	11/08/25



DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del interruptor de encendido (Gatillo)	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del MANDRIL	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la llave del mandril	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de los agujeros para la llave del mandril	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del cuerpo (CARCAZA)	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de las quijadas	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del interruptor de acción de martillo	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del botón del seguro	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del mango	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la base de trabajo	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de las piezas de agarre de trabajo en la base	B			✓			✓			✓			✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:	Robinson																				
CEDULA:	1102627654																				
OPERADO POR:																					
CEDULA:	1120350292																				
OPERADO POR:	Juan Carlos																				
CEDULA:	1067																				
OPERADO POR:																					
CEDULA:	1094																				
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
OPERADO POR:																					
CEDULA:																					
Vo.Bo. Responsable SST																					

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACION

Observacion:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: Fuera de servicio: SI___ No _X_

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su SUPERVISOR SST quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST.FT.39
	TALADRO	Version: 2
		Fecha:

PROYECTO:	Consorcio MYE	UBICACIÓN:	Estacion Hacienda
MODELO:	Electrico	MARCA:	DEWALT
SERIE:	DEW 120 RW-B1	SEMANA DEL - HASTA	13 A 17/08/25

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del interruptor de encendido (Gatillo)							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del MANDRIL							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la llave del mandril							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de los agujeros para la llave del mandril							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del cuerpo (CARCAZA)							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de las quijadas							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del interruptor de acción de martillo							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del botón del seguro							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del mango							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la base de trabajo							✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de las piezas de agarre de trabajo en la base							✓			✓			✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR:				
CEDULA:				
OPERADO POR:				
CEDULA:				
OPERADO POR:				
CEDULA:				
OPERADO POR:				
CEDULA:				
OPERADO POR:				
CEDULA:				
OPERADO POR:				
CEDULA:				
Vo.Bo. Responsable SST	Carlos M			

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACION

Observacion:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: Fuera de servicio: SI___ No X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

I. M. C. QP	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTA Y EQUIPO MENOR	Codigo: SST.FT.39
	TALADRO	Version: 2
		Fecha:

PROYECTO:	CONSORCIO MYC	UBICACIÓN:	ESTACION 142
MODELO:	ELEFIGO	MARCA:	ELITE
SERIE:	DW 160 B3	SEMANA DEL - HASTA	13 AL 17/08/25

DESCRIPCIÓN	DIA DE INSPECCIÓN / ESTADO																				
	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado del cable y las conexiones eléctricas			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		
Estado del interruptor de encendido (Gatillo)			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		
Estado del MANDRIL			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		
Estado de la llave del mandril			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		
Estado de los agujeros para la llave del mandril			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		
Estado del cuerpo (CARCAZA)			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		
Estado de las quijadas			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		
Estado del interruptor de acción de martillo			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		
Estado del botón del seguro			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		
Estado del mango			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		
Estado de la plaqueta de identificación			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		
Estado de la base de trabajo			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		
Estado de las piezas de agarre de trabajo en la base			✓			✓			✓			✓	✓			✓			✓		

FIRMA DE QUIEN ELABORÓ EL PREOPERACIONAL

OPERADO POR: Hernan F Martinez				Hernan M. Andres P.	Andres
CEDULA: 1085980356					
OPERADO POR: Nelson A				Nelson	Nelson
CEDULA: 1120360242					
OPERADO POR: JOSE LUIS					
CEDULA: 1140164					
OPERADO POR:					
CEDULA:					
OPERADO POR:					
CEDULA:					
OPERADO POR:					
CEDULA:					
Vo.Bo. Responsable SST				Carlos Cardozo	Carlos Cardozo

FECHA	HALLAZGO	ACCION CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA REALIZACION

Observacion:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR: **Fuera de servicio:** SI___ No X

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su **SUPERVISOR SST** quien tomará la decisión más segura.

MYE CONSORCIO	CONTRATO 1380 DE 2025 - REALIZAR LA ADECUACION Y/O CONSTRUCCION DE OBRAS COMPLEMENTARIAS REQUERIDAS PARA FORTALECER EL SISTEMA, MEJORAR LA EXPERIENCIA DEL USUARIO Y RENOVAR SUS CONDICIONES FÍSICAS, LAS CUALES SE REALIZARÁN SOBRE LA INFRAESTRUCTURA DEL COMPONENTE BRT DEL SISTEMA DE TRANSPORTE MASIVO DE LA CIUDAD DE BOGOTÁ D.C., QUE SE ENCUENTRAN A CARGO DE LA EMPRESA DE TRANSPORTE DEL TERCER MILENIO -TRANSMILENIO S.A. LOTE 1	ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO INSPECCIÓN HERRAMIENTA MENOR	CODIGO: FT-SST-045 FECHA: 25/06/2025 VERSION: 01

FECHA DE LA INSPECCIÓN: 15/08/2025 FRENTE: Estacion 142

INSPECCIONADO POR: Carlos Mancilla

HERRAMIENTA	REVISIÓN	CANT	INSPECCIÓN			OBSERVACIONES
			B	M	N.A.	
Alicates	Mango, aislamiento	1	✓			
Barras	Estado general					
Carretas para esmerilar	Acetato, Tafilete	2	✓			
Cilindros oxicorte	Revisar si tiene golpes, estado de la válvula de retorno					
Cinceles	Estado general	1	✓			
Destornilladores	Mango	3	✓			
Extensiones	Tomas, estado de cables	1	✓			
Pulidoras	Guarda de seguridad y extensiones	1	✓			
Taladros	extensiones electricas					
Limas	Mango, Estado general					
Linternas	Estado general					
Llaves Expansivas	Llaves expansivas	3	✓			
Machetes con funda	Revisar mango	1	✓			
Martillos de uña	mango					
Palas	Revisar ajuste del mango. astillas					
Picas	Mango					
Porras	Mango	2	✓			
Prensas	Capacidad de ajuste.	2	✓			
Reflectores	Instalación eléctrica, Linea a tierra	1	✓			
Sertuchos	Mango, revisar dientes trabados.					

ENCARGADO DE LA INSPECCIÓN		ENCARGADO DEL FRENTE	
FIRMA	Carlos Javier M	FIRMA	Carlos Javier Mancilla
NOMBRE	Carlos Javier M	NOMBRE	Carlos Javier Mancilla
CARGO	Insp SST	CARGO	Insp SST

MYE CONSORCIO	CONTRATO 1380 DE 2025 - REALIZAR LA ADECUACIÓN Y/O CONSTRUCCIÓN DE OBRAS COMPLEMENTARIAS REQUERIDAS PARA FORTALECER EL SISTEMA, MEJORAR LA EXPERIENCIA DEL USUARIO Y RENOVAR SUS CONDICIONES FÍSICAS, LAS CUALES SE REALIZARÁN SOBRE LA INFRAESTRUCTURA DEL COMPONENTE BRT DEL SISTEMA DE TRANSPORTE MASIVO DE LA CIUDAD DE BOGOTÁ D.C., QUE SE ENCUENTRAN A CARGO DE LA EMPRESA DE TRANSPORTE DEL TERCER MILENIO -TRANSMILENIO S.A. LOTE 1	ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO INSPECCIÓN HERRAMIENTA MENOR	CODIGO: FT-SST-045 FECHA: 25/06/2025 VERSION: 01

FECHA DE LA INSPECCIÓN: 13/08/2025 **FRENTE:** estacion mazuren

INSPECCIONADO POR: carlos javier mancilla

HERRAMIENTA	REVISIÓN	CANT	INSPECCIÓN B	INSPECCIÓN M	INSPECCIÓN N.A.	OBSERVACIONES
Alicates	Mango, aislamiento	2	✓			
Barras	Estado general	N/A				
Carretas para esmerilar	Acetato, Tafilete	2	✓			
Cilindros oxicorte	Revisar si tiene golpes, estado de la válvula de retorno	N/A				
Cinceles	Estado general	2	✓			
Destornilladores	Mango	2	✓			
Extensiones	Tomas, estado de cables	4	✓			
Pulidoras	Guarda de seguridad y extensiones	2	✓			
Taladros	extensiones electricas	1	✓			
Limas	Mango, Estado general	N/A				
Linternas	Estado general	N/A				
Llaves Expansivas	Llaves expansivas	2	✓			
Machetes con funda	Revisar mango	N/A				
Martillos de uña	mango	2	✓			
Palas	Revisar ajuste del mango, astillas	N/A				
Picas	Mango	N/A				
Porras	Mango	2	✓			
Prensas	Capacidad de ajuste.	2	✓			
Reflectores	Instalación eléctrica. Línea a tierra	N/A				
Serruchos	Mango, revisar dientes trabados.	N/A				

ENCARGADO DE LA INSPECCIÓN		ENCARGADO DEL FRENTE	
FIRMA	carlos javier	FIRMA	
NOMBRE		NOMBRE	Juan Carlos Gutierrez
CARGO	Insp SST	CARGO	Residente

CONSORCIO	CONTRATO 1380 DE 2025 - REALIZAR LA ADECUACION Y/O CONSTRUCCION DE OBRAS COMPLEMENTARIAS REQUERIDAS PARA FORTALECER EL SISTEMA, MEJORAR LA EXPERIENCIA DEL USUARIO Y RENOVAR SUS CONDICIONES FÍSICAS, LAS CUALES SE REALIZARÁN SOBRE LA INFRAESTRUCTURA DEL COMPONENTE BRT DEL SISTEMA DE TRANSPORTE MASIVO DE LA CIUDAD DE BOGOTÁ D.C., QUE SE ENCUENTRAN A CARGO DE LA EMPRESA DE TRANSPORTE DEL TERCER MILENIO -TRANSMILENIO S.A. LOTE 1	CODIGO: FT-SST-045
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO INSPECCIÓN HERRAMIENTA MENOR	FECHA: 25/06/2025 VERSION: 01

FECHA DE LA INSPECCIÓN: 11/08/2025 / 17/09/2025 FRENTE: Estacion 106

INSPECCIONADO POR: carlos javier maralla

HERRAMIENTA	REVISIÓN	CANT	INSPECCIÓN B	INSPECCIÓN M	INSPECCIÓN N.A.	OBSERVACIONES
Alicates	Mango, aislamiento	2	B			
Barras	Estado general				N/A	
Carretas para esmerilar	Acetato, Tafilete	2	B			
Cilindros oxicorte	Revisar si tiene golpes, estado de la válvula de retorno					
Cinceles	Estado general					
Destornilladores	Mango	4	B			
Extensiones	Tomas, estado de cables					
Pulidoras	Guarda de seguridad y extensiones	2	B			
Taladros	extensiones electricas	1	B			
Limas	Mango, Estado general					
Linternas	Estado general					
Llaves Expansivas	Llaves expansivas	3				
Machetes con funda	Revisar mango					
Martillos de uña	mango					
Palas	Revisar ajuste del mango, astillas					
Picas	Mango					
Porras	Mango					
Prensas	Capacidad de ajuste.					
Reflectores	Instalación eléctrica, Línea a tierra					
Serruchos	Mango, revisar dientes trabados.					

ENCARGADO DE LA INSPECCIÓN		ENCARGADO DEL FRENTE	
FIRMA	carlos j maralla	FIRMA	
NOMBRE	carlos javier maralla	NOMBRE	Leonel Estupiñan G
CARGO	Insp SST	CARGO	Arquitecto

MYE CONSORCIO	CONTRATO 1380 DE 2025 - REALIZAR LA ADECUACION Y/O CONSTRUCCION DE OBRAS COMPLEMENTARIAS REQUERIDAS PARA FORTALECER EL SISTEMA, MEJORAR LA EXPERIENCIA DEL USUARIO Y RENOVAR SUS CONDICIONES FÍSICAS, LAS CUALES SE REALIZARÁN SOBRE LA INFRAESTRUCTURA DEL COMPONENTE BRT DEL SISTEMA DE TRANSPORTE MASIVO DE LA CIUDAD DE BOGOTÁ D.C., QUE SE ENCUENTRAN A CARGO DE LA EMPRESA DE TRANSPORTE DEL TERCER MILENIO -TRANSMILENIO S.A. LOTE 1	CODIGO: FT-SST-045
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO INSPECCIÓN HERRAMIENTA MENOR	FECHA: 25/06/2025 VERSION: 01

FECHA DE LA INSPECCIÓN: 11/8/2025

INSPECCIONADO POR: carlos javier bucaillo

FRENTE: Estacion calle 146

HERRAMIENTA	REVISIÓN	CANT	INSPECCIÓN B	INSPECCIÓN M	INSPECCIÓN N.A.	OBSERVACIONES
Alicates	Mango, aislamiento	3	B			
Barras	Estado general	0				
Carretas para esmeriar	Acetato, Tefilete	0				
Cilindros oxicorte	Revisar si tiene golpes, estado de la válvula de retorno	1	B			
Cinceles	Estado general	0				
Destornilladores	Mango	2	B			
Extensiones	Tomas, estado de cables	3	B			
Pulidoras	Guarda de seguridad y extensiones	3	B			
Taladros	extensiones electricas	3	B			
Limas	Mango, Estado general	0				
Linternas	Estado general	3	B			
Llaves Expansivas	Llaves expansivas	2	B			
Machetes con funda	Revisar mango	6				
Martillos de uña	mango	2	B			
Palas	Revisar ajuste del mango, astillas	0				
Picas	Mango	0				
Porras	Mango	0				
Prensas	Capacidad de ajuste.	0				
Reflectores	Instalacion eléctrica, Linea a tierra	3	B			
Serruchos	Mango, revisar dientes trabados.	0				

ENCARGADO DE LA INSPECCIÓN		ENCARGADO DEL FRENTE	
FIRMA	carlos javier bucaillo	FIRMA	carlos javier bucaillo
NOMBRE	carlos bucaillo	NOMBRE	carlos bucaillo
CARGO	insp SST	CARGO	insp SST

MYE CONSORCIO	CONTRATO 1380 DE 2025 - REALIZAR LA ADECUACION Y/O CONSTRUCCION DE OBRAS COMPLEMENTARIAS REQUERIDAS PARA FORTALECER EL SISTEMA, MEJORAR LA EXPERIENCIA DEL USUARIO Y RENOVAR SUS CONDICIONES FÍSICAS, LAS CUALES SE REALIZARÁN SOBRE LA INFRAESTRUCTURA DEL COMPONENTE BRT DEL SISTEMA DE TRANSPORTE MASIVO DE LA CIUDAD DE BOGOTÁ D.C., QUE SE ENCUENTRAN A CARGO DE LA EMPRESA DE TRANSPORTE DEL TERCER MILENIO -TRANSMILENIO S.A. LOTE 1	CODIGO: FT-SST-045
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO INSPECCIÓN HERRAMIENTA MENOR	FECHA: 25/06/2025 VERSION: 01

FECHA DE LA INSPECCIÓN: 04/09/2025	FRENTE:
INSPECCIONADO POR: Carlos Mancilla	Estacion Portal 20

HERRAMIENTA	REVISIÓN	CANT	INSPECCIÓN			OBSERVACIONES
			B	M	N.A.	
Alicates	Mango, aislamiento	1	B			
Barras	Estado general				N/A	
Carretas para esmeritar	Acetato, Tafilete	1	B			
Cilindros oxicorte	Revisar si tiene golpes, estado de la válvula de retorno					
Cinceles	Estado general	2	B			
Destornilladores	Mango				N/A	
Extensiones	Tomas, estado de cables	3	B			
Pulidoras	Guarda de seguridad y extensiones	2	B			
Taladros	extensiones electricas	2	B			
Limas	Mango, Estado general				N/A	
Linternas	Estado general				N/A	
Llaves Expansivas	Llaves expansivas				N/A	
Machetes con funda	Revisar mango				N/A	
Martillos de uña	mango				N/A	
Palas	Revisar ajuste del mango, astillas				N/A	
Picas	Mango				N/A	
Porras	Mango				N/A	
Prensas	Capacidad de ajuste.				N/A	
Reflectores	Instalación eléctrica, Línea a tierra				N/A	
Serruchos	Mango, revisar dientes trabados.				N/A	

ENCARGADO DE LA INSPECCIÓN		ENCARGADO DEL FRENTE	
FIRMA	Carlos Mancilla	FIRMA	
NOMBRE	Carlos Mancilla	NOMBRE	Leonel Estupiñan G.
CARGO	Insp SST	CARGO	Arquitecto.

CONSORCIO	CONTRATO 1380 DE 2025 - REALIZAR LA ADECUACION Y/O CONSTRUCCION DE OBRAS COMPLEMENTARIAS REQUERIDAS PARA FORTALECER EL SISTEMA, MEJORAR LA EXPERIENCIA DEL USUARIO Y RENOVAR SUS CONDICIONES FÍSICAS, LAS CUALES SE REALIZARÁN SOBRE LA INFRAESTRUCTURA DEL COMPONENTE BRT DEL SISTEMA DE TRANSPORTE MASIVO DE LA CIUDAD DE BOGOTÁ D.C., QUE SE ENCUENTRAN A CARGO DE LA EMPRESA DE TRANSPORTE DEL TERCER MILENIO -TRANSMILENIO S.A. LOTE 1	ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO INSPECCIÓN HERRAMIENTA MENOR	CODIGO: FT-SST-045 FECHA: 25/06/2025 VERSION: 01

FECHA DE LA INSPECCIÓN: 08/8/2025 **FRENTE:** estacion calle 106

INSPECCIONADO POR: carlos javier mancilla

HERRAMIENTA	REVISIÓN	CANT	INSPECCIÓN B	INSPECCIÓN M	INSPECCIÓN N.A.	OBSERVACIONES
Alicates	Mango, aislamiento	1	✓			
Barras	Estado general	N/A				
Carretas para esmerilar	Acetato, Tafilete	2	✓			
Cilindros oxicorte	Revisar si tiene golpes, estado de la valvula de retorno					
Cinceles	Estado general					
Destornilladores	Mango		✓			
Extensiones	Tomas, estado de cables	3	✓			
Pulidoras	Guarda de seguridad y extensiones	1	✓			
Taladros	extensiones electricas	1	✓			
Limas	Mango, Estado general					
Linternas	Estado general					
Llaves Expansivas	Llaves expansivas	2	✓			
Machetes con funda	Revisar mango					
Martillos de uña	mango	1	✓			
Palas	Revisar ajuste del mango, astillas					
Picas	Mango					
Porras	Mango	2	✓			
Prensas	Capacidad de ajuste.	2	✓			
Reflectores	Instalación eléctrica. Línea a tierra					
Serruchos	Mango, revisar dientes trabados.					

ENCARGADO DE LA INSPECCIÓN		ENCARGADO DEL FRENTE	
FIRMA	carlos j mancilla	FIRMA	
NOMBRE	carlos j mancilla	NOMBRE	Juan Carlos B
CARGO	Insp SST	CARGO	Ayudante